



Jetzt
Energie sparen
mit effizienter
Technologie!

HYGIENE KLIMATECHNIK FÜR DEN LIFESCIENCES BEREICH

- Hygiene & Infektionsschutz nach DIN 1946-4 und VDI 6022
- Maximale Effizienz und Energieeinsparung
- Intelligente Lösungen für Medizin, Diagnostik und Forschung
- Wirtschaftliche Reinraumlösungen/alle Klassen

HEIDINGER BIETET MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Ein Modernisierungsschub geht durch den Lifesciences Bereich, vielerorts entstehen neue medizinische Einrichtungen, Diagnosezentren und Forschungseinrichtungen. Neben der fachspezifischen Ausstattung stehen dabei auch die stark gestiegenen Energiekosten im Fokus. Um die Gebäude zukunftssicher auszurüsten, müssen modernste Raumlufttechnik, maximaler Infektionsschutz und präzise Temperierung gewährleistet werden – hocheffizient, energiesparend und komfortabel.

Die Experten von Heidinger statten seit Jahrzehnten Gesundheitszentren, OP-Bereiche und Labore aus. Wir bieten Ihnen individuell zugeschnittene Lösungen zu guten wirtschaftlichen Bedingungen – insbesondere auch bei Umbauten im Bestand und bei der Sanierung von Altanlagen.



Julian Heidinger



Adrian Heidinger

Der Name Heidinger steht für Qualität und Zuverlässigkeit in der Klima- und Raumlufttechnik. Seit über 50 Jahren konzipiert und realisiert unser Familienunternehmen in 3. Generation perfekt angepasste Lösungen für alle Lifesciences Bereiche.

- Medizinspezifische Klima- und Lüftungstechnik für alle Raumklassen
- Infektions-/Kontaminationsschutzräume für Labor- und Forschungsumgebungen (S1-S3)
- Reinräume/alle Klassen
- Wärmepumpen, Klimatechnik und Kühlzonen energetisch mit maximaler Effizienz gekoppelt, mit zukunftssicherem Kältemittel wie R32 oder Propan (R290)



FULL SERVICE

Seit vielen Jahren ist Heidinger der Kompetenzpartner für den Bereich Lifesciences, unsere Fachleute verfügen über umfassendes Know-how im Hygiene-/Reinraumbereich. Mit dem eigenen Anlagenbau, der routinierten Planung und der breit aufgestellten handwerklichen Kompetenz realisiert das Heidinger Team auch komplexe Projekte komplett aus einer Hand. Natürlich beraten und unterstützen wir unsere Auftraggeber tatkräftig bei allen behördlichen und administrativen Anforderungen und bieten zuverlässigen Full Service für das gesamte Projekt.

- Beratung/Planung/Unterstützung bei der Genehmigung
- Anlagenbau/Integration der gesamten Technik im Gebäude
- Qualifizierung bis zur Abnahme und technische Zertifizierung
- Schulung/Unterweisung des Betreiberpersonals
- Wartung/After-Sales-Betreuung über den gesamten Lebenszyklus

In OP-Abteilungen und Behandlungsräumen hat der Infektionsschutz allerhöchste Priorität – dafür bringen die Heidinger Experten ihre ganze langjährige Erfahrung ein.

Gewichtigen Anteil an der Prophylaxe trägt die „positive Luftbilanz“ im OP – der konstante leichte Überdruck verhindert das Eindringen von Erregern aus angrenzenden Räumen. Getragen wird dies von einer Außenluftnachführung und einer Konstantdruckregelung. Um in dieser keimfreien Schutzzone eine turbulenzarme Verdrängungsströmung zu gewährleisten, setzt unser Team speziell eingestellte Zu-/Abluftsysteme ein.

Gemäß DIN 1946-4 sollen Wartung und Revision der Lüftungstechnik möglichst außerhalb des OP stattfinden. Wo im-

mer dies möglich ist, installieren unsere routinierten Techniker die Systeme als platzsparende Zwischendeckenlösungen, die sich auch in beengtesten Verhältnissen optimal integrieren lassen.

Heidinger bietet eine automatisierte Überwachung von Raumdruck, Filterzuständen sowie Temperatur. Die Steuerungstechnik mit abgesetzter Raumregelung und intuitivem Touch Bildschirm sowie der serienmäßigen Möglichkeit der Datenfernüberwachung erhöhen die Betriebssicherheit – ein wahres „Human Machine Interface“ mit intuitivem Bedienkonzept.

SPEZIALISIERT AUF HIGH HYGIENE

FUNKTION, SYNERGIE UND STIL

In Gesundheitszentren kommen viele verschiedene Anforderungsprofile zusammen. Isolierzimmer und Intensivpflege stellen höhere Anforderungen an die Raumluftechnik als z. B. Verwaltung und soziale Dienste. Unser Team gewährleistet Temperierungen mit maximaler Effizienz, z. B. in Serverbereichen, Kühlzonen für Proben oder auch bei der punktgenauen Kühlung von MRTs innerhalb des abgeschirmten Strahlenschutzbereiches.

Unser Anspruch ist es, höchste Funktionalität und Zuverlässigkeit mit einem Optimum an Komfort zu verbinden. In enger Zusammenarbeit mit Architekten und allen beteiligten Gewerken finden wir Synergien und Einsparpotenziale und stellen die perfekte Integration der Raumluftechnik in das Gesamtambiente sicher.



Wohltemperiert und hocheffizient: Klimatechnik für Ärzte, Orthopädie, Physiotherapeuten, Radiologen und eine Apotheke im GHZ Leingarten.



Faible für Medtech: Heidinger gewährleistet definiertes Raumklima, z. B. im CT Bereich.

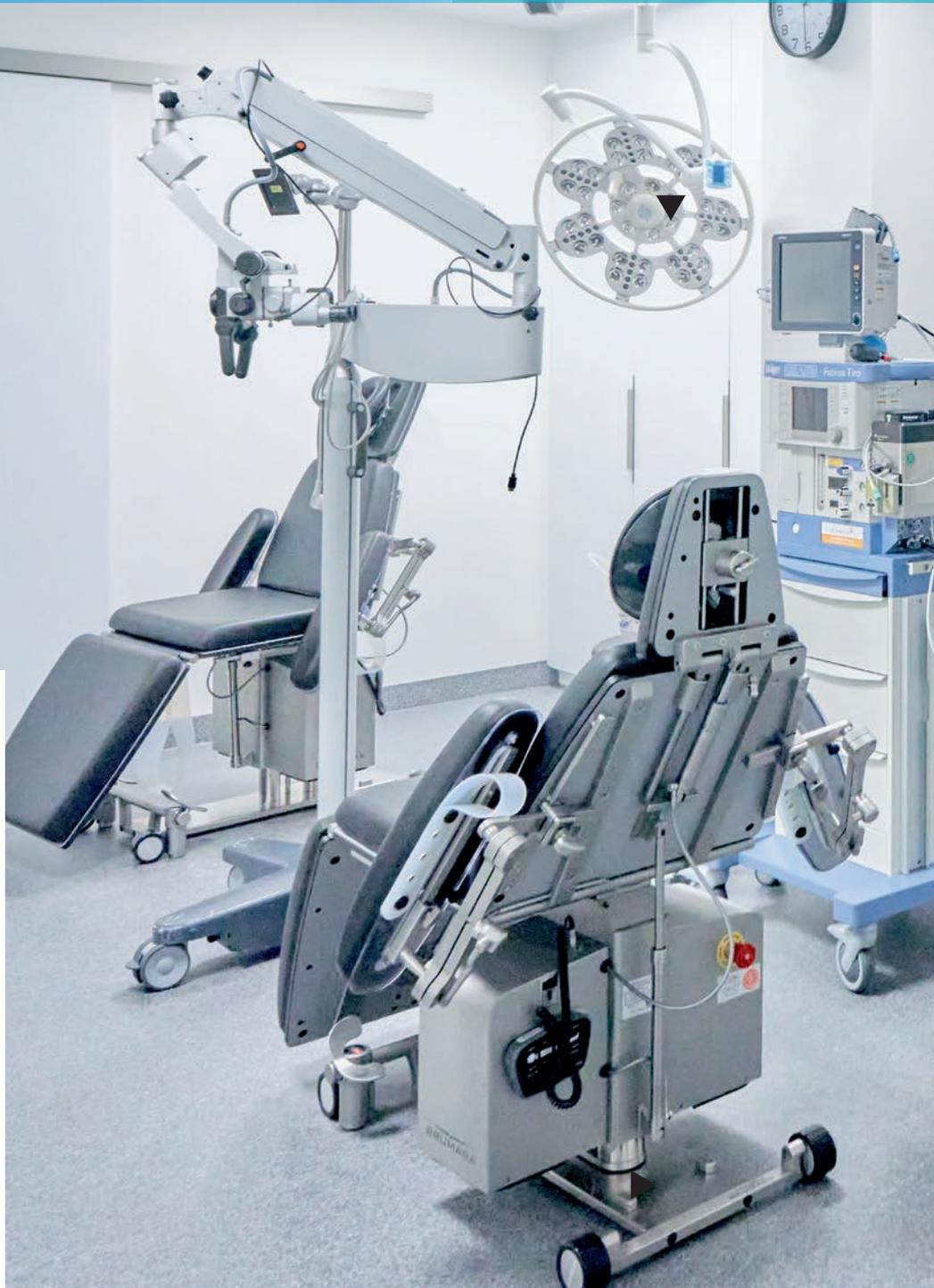


Jetzt

Energie sparen
mit effizienter
Technologie!

NACHRÜSTUNG IM GEBÄUDEBESTAND /SANIERUNG

Mit der langjährigen Erfahrung und dem breitbandigen handwerklichen Know-how ist das Heidinger Team der richtige Ansprechpartner für die Nachrüstung und Sanierung im Bestand. Es liegt geradezu in unserer DNA maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuelle Raumgeometrie und Anforderung zu konzipieren. Mit perfekt zugeschnittenen Systemen und der gesamten erforderlichen Peripherie bringen unsere Experten Labore, Forschungsumgebungen und medizinische Einrichtungen auf den neuesten technischen Stand – auch bei knapp bemessenen Platzverhältnissen.



Vom Drogeriemarkt zum OP-Zentrum: Im Ärztehaus in Ettlingen zeigt Heidinger auf 400 m² wie der Umstieg im Bestand gelingt.

Sichern Sie sich jetzt
attraktive **Förderungen**
für **Neubau/Sanierung**
von RLT-Anlagen
und Wärmepumpen

Als langjährige Praktiker in der Modernisierung können wir Ihnen eines versprechen: Der Umstieg amortisiert sich in bereits kurzer Zeit! Zudem wird die Umstellung auf energieeffiziente Systeme vom Bund gefördert, z. B. mit dem BEG Förderprogramm mit bis zu 35% der gesamten Kosten.

IN GUTEN HÄNDEN – AUCH BEI **BUDGET** UND **TIMING**

Zeit ist ein knappes Gut im hektischen Alltagsbetrieb – so knapp, dass anstehende Modernisierungen vielfach verschoben werden. Doch wenn das Heidinger Team die neueste Hygiene Klimatechnik installiert hat, staunen die meisten Auftraggeber über die kurze Projektzeit und fragen sich, warum sie nicht schon viel früher auf sparsame und leistungsfähige Systeme umgestiegen sind.

Übrigens: Heidinger bietet Ihnen einen Gesamtpreis für Ihr Projekt – ohne wenn und aber. Dazu klare Vereinbarungen und partnerschaftliche Zusammenarbeit auf Augenhöhe über den gesamten Projektverlauf. Besonders in Sachen Sonderlösungen ist das der entscheidende Schlüssel zum Projekterfolg und schafft maximale Freude und Zufriedenheit für Auftraggeber und Auftragnehmer.



▲ **Leistungsstark und hocheffizient:**
22 VRT Einheiten auf dem Dach des
GHZ Leingarten, sowie zentrale Kalt-
wasserversorgung für MRT Kühlung,
redundant ausgeführt.

▶ **Kraftpaket:** Die Luft/Wasser-Wärmepumpe mit dem LowGWP Kältemittel R32 und voll drehzahlregelbaren Kältemittelverdichtern für die Versorgung des Wärmetauschers der Hygiene-
lüftung.



Bei der Ausstattung von Diagnostik-Umgebungen wird in vielen technischen Parametern die Einhaltung allerhöchster Standards vorgeschrieben. Das gilt für Mess- und Forschungsbereiche, die von Verunreinigungen und thermischen Schwankungen abgeschirmt werden müssen und ganz besonders

für den Umgang mit pathogenen Organismen. Damit jede Verbreitung oder Kontamination ausgeschlossen ist, darf dieser nur in gut abgesicherten Laborräumen erfolgen – in Sicherheitsstufe S3 finden die Untersuchungen unter kontinuierlichem Luftabzug, mit Spezialabscheidung statt.

LABORE UND REINRÄUME VON HEIDINGER. ALLES CLEAN, ALLE KLASSEN, ALLES PASST



Bei der Physik Instrumente (PI) Unternehmensgruppe in Karlsruhe wurden 250 m² Reinraumfläche bei laufendem Geschäftsbetrieb in den Bestand integriert.

Passgenau in den Bestand integriert: maßgeschneiderte Lüftungszentrale von Heidinger.



Die in DIN-Norm ISO 14644-1 festgelegten Klassen definieren die zulässige Partikelkonzentration pro Kubikmeter Luft. Bei ISO 5 sind das gerade mal 3.600 Feinstpartikel über 0,5 µm. Heidinger setzt die strengen Reinraum-Standards zuverlässig um, u. a. mit intelligent gekoppelter Lüftungs-/Filter- und Steuerungstechnik. Um die Reinigung der Frischluft von molekularen Verunreinigungen und Gerüchen durchgängig zu gewährleisten, werden analog zur Reinraumklasse definierte Filterstufen in die Außenluftansaugung integriert. Dank jahrelanger Erfahrung gewährleistet unser Team ein Optimum von Funktion und Revisionierbarkeit.

Mit speziell geschultem Personal und eigenem Mess-Equipment werden die Reinräume bereits vor der eigentlichen Validierung normkonform gemessen und qualifiziert. Die abschließende Qualifizierung dokumentiert die Erfüllung aller Parameter:

- Dichtsitzprüfung/Scannen der eingesetzten Filter („Leckprüfung“)
- Prüfung der Erholzeit
- Prüfung der Differenzdrücke
- Temperatur- und Feuchteprüfung



Das medizinische Versorgungszentrum Labor Volkmann Karlsruhe, vollversorgt mit Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik von Heidinger.



Diagnostikzentrum mit Platz sparender TGA auf dem Dach: Der Mix aus Standard- und Sonderkomponenten gewährleistet ein Höchstmaß an Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

PERFEKT ANGEPASSTE TECHNIK – DAHINTER, DARUNTER UND DARÜBER



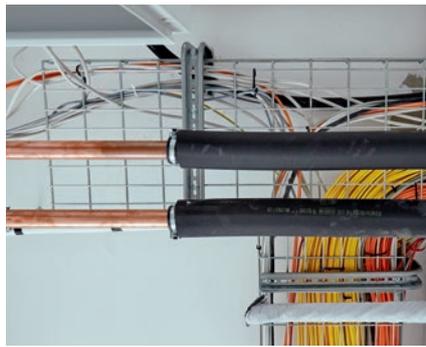
Mit ihrer herausragenden Kompetenz in der Planung und Realisierung komplexer Anlagentechnik liefern die Heidinger Experten leistungsfähige und technisch perfekte Lösungen für den gesamten Lifesciences Sektor. Sonderanforderungen wie z. B. spezielle Filterstufen, Temperaturzonen und hygienische Aspekte sind wesentliche Parameter für den Zuschnitt der Anlagentechnik, ebenso die maximale Effizienz der Gesamtsysteme. In vielen medizinischen Bereichen und Forschungseinrichtungen müssen Ausfälle von Stromversorgung und Kühlung zu 100% ausgeschlossen werden, z. B. mit leistungsfähigen Back-up/USV Systemen und auch mit autarker LNG Energieversorgung. Das Heidinger Team gewährleistet maximale Zuverlässigkeit der technischen Ausstattung. Als erfahrene Prozesstechniker sind wir darauf spezialisiert, Synergien zu nutzen und Energie einzusparen. Wo immer dies sinnvoll ist, werden Budgetschonende Seriensysteme verwendet.



Glanzeistung im Bestandsgebäude: Hygienelüftungsanlage nach DIN 1946/4, Gesamtluftleistung 5.000 m³/h mit WRG Klasse H1, aufgrund hoher Gesamteffizienz gefördert innerhalb BEG Sanierungsprogramm.



Pragmatisch: Bei der Integration im Bestand zählen gute Ideen, wie z. B. diese umgenutzte Türe.



Perfekt integriert: Kaltwasserversorgung der dezentrale Lüftungsanlage des OP-Raum/Klasse 1b.



Stilsicherer Bedienungskomfort: Kabelgebundene Remote Control mit Bluetooth Interface.

DURCHDACHT BIS INS DETAIL ALLES AUS EINER HAND

Heidinger bietet Ihnen handfeste Vorteile:

- Schnelle und praxisorientierte Umsetzung von Sonderlösungen, z. B. Präzisionsklima, Steuerungstechnik und Klimatisierung von MRT/CT Räumen
- Langjährige Erfahrung bei der Integration in Bestandsgebäude
- Großes Know-how im Bereich Reinräume und Medizintechnik



Klimatechnische Bundesliga: Heidinger versorgt den mit Kupfer abgeschirmten MRT/CT Bereich mit Frischluft.



Individuell zugeschnitten: Zentrale Schalt- und Steuerungstechnik mit Fernüberwachung modul.



Full Service von echten Praktikern: Das Heidinger Team sorgt für einen reibungslosen Projektlauf.



Intelligent und platzsparend: Heidinger integriert neueste Steuerungstechnik in den Bestand.



Maximale Sicherheit: Erfahrene Spezialisten realisieren S3 Labor- und Klimotechnik im Sicherheitsbereich.



Hochpräzise: Ermittlung des Differenzdruck im Reinraum.



PRAXIS ERPROBT

Seit fast sechzig Jahren ist Heidinger der Kompetenzpartner für den Bereich Lifesciences. Unsere Experten kennen die hohen branchenspezifischen Anforderungen und bieten hervorragende technische Lösungen für Medizin, Diagnostik und Forschung.



Heidinger GmbH & Co. KG
In den Waldäckern 38
75417 Mühlacker
Tel. 0 70 41 / 81 50 500
info@heidinger-kuehlsysteme.de
www.heidinger-kuehlsysteme.de