

## SCHALT- / STEUERINHEIT SOWOHL FÜR DIE LUFT-WASSER, ALS AUCH WASSER-WASSER-VARIANTE:

**Schaltschrankgehäuse** Schaltschrank räumlich vom Kältemittelkreislauf getrennt und außen am Maschinengehäuse angeschlossen, Fabrikat WEGER Gehäuseschutzart IP 54.

**Regelungstyp** Heidinger EXOGATE® DDC Regelungssystem

**Handbetriebsstufe** Analoges Handbetriebsschalter für höchste Betriebssicherheit im Fall des DDC Reglerausfall.

**Schnittstellen digital** BACnet MS/TP-, Modbus- und KNX PL-Link-Geräten

**Schnittstelle analog** 0-10V Signal, bzw. 0 – 24 V Signal.  
Dank Klemmverbindungen ist die Anbindung an eine übergeordnete Steuerung möglich. Unterstützt werden Sensorwertübergabe, Sollwertvorgabe, Betriebsmeldungen, Freigaben, Störmeldungen und Startbefehle. Sensorwerte erfolgen per 0-10 V oder begrenzt 4-20 mA. Digitalsignale (Betrieb/Freigabe/Störung/Start) werden über potenzialfreie Eingänge und Relaisausgänge übertragen.

**Human-Machine-Interface (HMI)** 7" Touch-Display-Standard (weitere Displaygrößen auf Anfrage als Sonderausstattung) – in Schaltschranktür eingebaut, graphische Bedienoberfläche mit Systemschaubild der Anlage und allen notwendigen Betriebszuständen für den Betreiber. Zusätzliche analoge optische Anzeige: Betriebsleuchte | Störleuchte | Leuchte Gas-Alarm / Ex-Lüfter

**Cybersicherheit Datenfernüberwachung** Regler und HMI sind in einem eigenen, abgesicherten Netzwerk verbunden. Für Fernwartung wird ein firewallgeschützter Router installiert, der ausschließlich eine ausgehende Verbindung zum Heidinger-VPN aufbaut. Alle anderen Zugriffe werden blockiert. Ein direkter Zugriff erfordert, dass Router bzw. Schaltschrank vor unbefugtem Zutritt geschützt sind.

**Implementierung** 4G-Modem für Heidinger on Site (optional) Smart-Grid-Schnittstelle für Netz Dienlichkeit (integriert) Energieeffizienz-Anzeige | Energieverbrauchsanzeige (integriert)

**Optionales Zubehör (Auszug)** KI-Effizienz und Maintenance Modul für Rück- / Freikühleinheit, Pumpengruppe sowie Verdichtereinheit. Preis auf Anfrage. Exklusiv Leistung für die Heidinger EXZELLENZ GT Baureihen

Wärmepumpen-Anlagen von Heidinger

Designed by:  
www.studiocorner26.de



## FORDERN SIE UNS. WIR SIND FÜR SIE DA.

Heidinger GmbH & Co. KG  
In den Waldäckern 38  
75417 Mühlacker  
0049 7041 8150500  
vertrieb@heidinger-kuehlsysteme.de



# EXZELLENZ

## WÄRMEPUMPEN-ANLAGEN VON HEIDINGER



Kühlen | Heizen  
Luft-Wasser | Wasser-Wasser  
Hocheffizient | Wirtschaftlich  
Servicefreundlich

**lh** Heidinger  
Kühlsysteme

## HEIDINGER PRÄSENTIERT: EXZELLENZ GT

Mit fast 60 Jahren Erfahrung im nachhaltigen und maßgeschneiderten Kälte- und Wärmepumpenanlagenbau stellt Heidinger erstmals die neue, haus eigene Anlagenserienbaureihe EXZELLENZ GT vor – als Luft-Wasser- oder Wasser-Wasser-Ausführung im modularerweiterbaren Leistungsbereich zwischen 35–150 kW Leistung pro Einheit. Gefertigt wird ausschließlich am Standort Mühlacker. Der Fokus liegt auf dem effizienten Zusammenspiel von Kälte-/Wärmeerzeuger und hydraulischem Versorgungsnetz.



## VORTEILE DER EXZELLENZ GT BAUREIHE:

- + Natürliches Kältemittel R290 für eine grüne, zukunftsfähige Gebäudearchitektur mit minimalsten Füllmengen und wechselseitig ZÜS-erprobtes Sicherheitskonzept für R290 A3 Kältemittel, Plug & Play
- + Leiser Betrieb durch ein Paneel-Gehäuse für bestmögliche Kapselung & Abschirmung der Verdichter-/Pumpenkammer sowie schalloptimierte EC-Lüfter
- + Hocheffizient, modular, erweiterbar, langlebige regionale Komponenten
- + Höchste Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit, z. B. Schubladensystem bei Wasser-Wasser. Alle neuralgischen Komponenten sind bedienseitig komfortabel erreichbar.
- + Durchdachtes, marktweit einzigartiges Zusammenspiel von Erzeugungsleistung und tatsächlicher Lastanforderung. Gleitend punktgenaue Betriebsweise von Kälte- und Hydraulikkreislauf – Verdichter- und Pumpengruppe sorgen für optimale Pufferspeicherschichtung und VL/RL-Spreizung von 5–6 K zur Erreichung höchster Leistungszahlen über alle Lastpunkte.
- + Neukonstruktion: Luft-Wasser-Variante mit innovativem Wärmetauscher für stabile Winterleistung über alle Anforderungs- / (Teil-)Lastzyklen hinweg.
- + Von Heidinger entwickelte Schalt- & Regelungstechnik, integrierbar in Gebäudeleittechnik, KI-Option für Teilkomponenten bereits verfügbar, Gesamteinheit mit KI in Entwicklung (Roll-Out 2026)
- + Thinking Global: Der Rundum-Service von Planung über Montage bis After-Sales
- + Hauseigenes Schulungsprogramm für Betreiber – direkt am EXZELLENZ GT-Teststand

Wärmepumpen-Anlagen von Heidinger

## WÄRMEPUMPE LUFT-WASSER INKL. INTEGRIERTER HYDRONIKEINHEIT

| TYPEN / BEZEICHNUNGEN  | GT34LW   | GT68LW    | GT109LW   | GT150LW   |
|--|--|-----------|-----------|-----------|
| <b>Heizleistung VL 45°C   RL 35 °C</b><br><i>(bei -12°C Umgebung)</i>        | 34 kW  | 68 kW     | 109 kW    | 150 kW    |
| <b>Kühlleistung VL 6°C   RL 12°C</b><br><i>(bei +38°C Umgebung)</i>          | 40 kW  | 70 kW     | 109 kW    | 150 kW    |
| <b>Leistungsaufnahme maximal</b>   | 13 kW  | 26 kW     | 41 kW     | 57 kW     |
| <b>Betriebsstrom maximal</b>   | 32,5 A   | 65 A      | 102,5 A   | 142,5 A   |
| <b>Spannung   Frequenz   Phasen</b><br><i>(Sonderspannungen auf Anfrage)</i> | 400 V   50 HZ   3~ + N + PE  |           |           |           |
| <b>SCOP</b>  | 5,23   | 5,23      | 5,23      | 4,97      |
| <b>Etas,h in %</b>   | 206,2  | 206,2     | 206,2     | 190,8     |
| <b>SEER</b>  | 5,7  | 5,4       | 5,2       | 5,0       |
| <b>Spannungsversorgung</b>   | 400 V / 50 HZ / 3 PH + N + PE  |           |           |           |
| <b>Verdichterbauart</b>  | Hubkolben   4 Zylinder, bzw. 6 Zylinder Ausführung   |           |           |           |
| <b>Kältemittel</b>   | R290 Propan – GWP 3 – A3 ODER R513A – GWP 631 – A1   |           |           |           |
| <b>Anzahl Verdichter / Kreisläufe</b>  | 1  | 2         | 2         | 2         |
| <b>Kältemittelfüllmenge in kg</b>  | 7,3  | 7,3   7,3 | 7,3   9,4 | 9,4   9,4 |
| <b>Leistungsregulierung</b>  | VARISTEP – 10 – 100%   |           |           |           |
| <b>Wärmetauscher I</b>   | Platten-Wärmetauscher Kältemittel / Wasser-Glykol  |           |           |           |
| <b>Einspritzventiltyp</b>  | Elektronisch   |           |           |           |
| <b>R290-Sicherheitsausstattung</b><br><i>(Auszugsweise)</i>                  | <b>ZÜS-erprobtes-Sicherheitssystem, werkseitiger Standard:</b><br>EX-Lüftung-Maschinenfach   Gasdetektion R290 Maschinenfach   Warn- / Alarmeinheit akustisch & optisch an Anlage angebaut sowie per Datenfernübertragung (bspw. via bauseitigem GSM-Modul oder Netzwerkzugriff (Mail, SMS)   Weiterleitung via BACNET oder MODBUS an übergeordnete Gebäudeleittechnik möglich |           |           |           |
| <b>Wärmetauscher II</b>  | Lamellen-Wärmetauscher Kältemittel / Luft, optimiert für den Wärmepumpen-Abtaubetrieb im Winterfall  |           |           |           |
| <b>Lüfter</b>  | EC – Ausführung  |           |           |           |
| <b>Anzahl</b>  | 1  | 2         | 3         | 4         |
| <b>Pumpenausführung</b>  | Lade-, als auch Netzpumpe jeweils Hocheffizienzausführung, drehzahl geregelt   |           |           |           |
| <b>Hydraulik-Einheit (integriert) im Maschinenfach</b>                       | Volumenerhöhung liegend ausgeführt, isoliert Warm- / Kaltwasser, Membranausdehnungsgefäß, Sicherheits- und Absperrarmaturbaugruppe, digitale Drucküberwachung sowie digitale Durchflussüberwachung und intelligentes Abgleich- und Regelventil. Analoge Druck- / Temperaturanzeige.  |           |           |           |
| <b>Wärmeträgermedium Sekundärkreislauf</b>                                   | Gemisch Wasser-Monoethylenglykol – 33 Vol.-%, Wassergefährdungsklasse 1 inkl. Drucküberwachung   |           |           |           |
| <b>Gehäuse</b>   | Fabrikat WEGER Südtirol, wetterfeste Ausführung  |           |           |           |
| <b>Fertigungsnorm / Standard</b>   | ISO 9001:2015   Ausführung nach DIN EN 378-2   PED Druckgeräterichtlinie   VDE Prüfverfahren 0113-1  |           |           |           |
| <b>Schalldruckpegel dB(A)</b>  | Zwischen 54 und 56 dB(A) in 20 m Entfernung bei 100% Volllast im reiffreien Zustand (Grenzwert gem. VO EU Nr. 813/2013: 61,98)   |           |           |           |

## LUFT-WASSER-WÄRMEPUMPENSYSTEM EXZELLENZ GT LW:

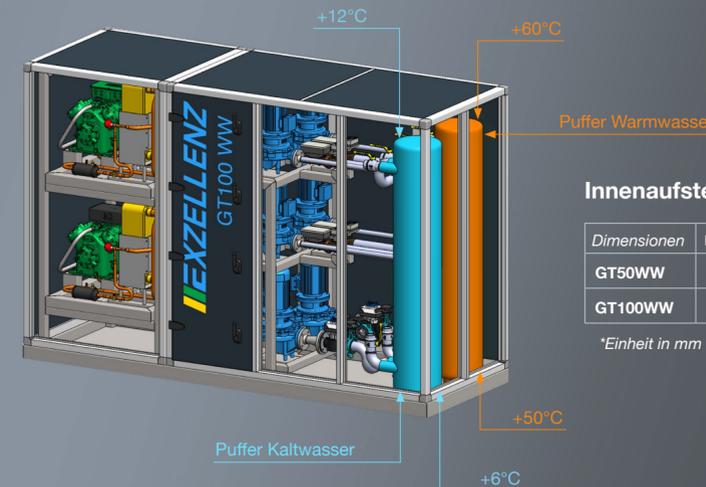


### Außenaufstellung

| Dimensionen | Länge* | Breite* | Höhe* | Lüfter |
|-------------|--------|---------|-------|--------|
| GT34LW      | 1.750  | 2.200   | 2.750 | 1      |
| GT68LW      | 2.900  | 2.200   | 2.750 | 2      |
| GT109LW     | 3.800  | 2.200   | 2.750 | 3      |
| GT150 LW    | 4.800  | 2.200   | 2.750 | 4      |

\*Einheit in mm

## WASSER-WASSER-WÄRMEPUMPENSYSTEM EXZELLENZ GT WW:



### Innenaufstellung

| Dimensionen | Länge* | Breite* | Höhe* |
|-------------|--------|---------|-------|
| GT50WW      | 3.400  | 1.200   | 2.320 |
| GT100WW     | 3.400  | 1.200   | 2.320 |

\*Einheit in mm

## ALLES DRIN. ALLES DRAN.



**Drehzahlgeregelte Kälteverdichter**



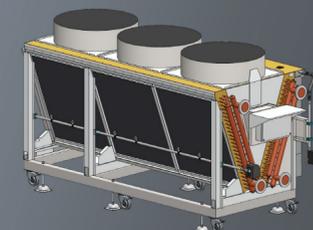
**Drehzahlgeregelte Netz-/ Ladepumpen**



**Puffervorlage Warm-/ Kaltwasser**



**Intelligente hydraulische Regelventile**



**Rück- / Freikühler mit Wärmerückgewinnung**

## MÖGLICHE EINSATZFELDER.



**Komfortanwendung in Lüftungsgeräten | Konvektoren**



**Präzisionsanwendung bspw. in FFU-Einheiten, in Reinräumen, Messräumen**



**Prozessanwendung in Industrieumfeld kühlen, temperieren**

## Qualität, die überzeugt:

Die Wärmepumpensysteme Exzellenz GT WW (Wasser-Wasser) und Exzellenz GT LF (Luft-Wasser) zeichnen sich u. a. durch eine hochwertige Gehäusequalität aus.

Die Außenpaneele sind beschichtet, die Innenseiten verzinkt und mit PU-Schaum isoliert, was für eine hervorragende Dämmung sorgt. Revisionstüren mit Hebel ermöglichen eine einfache Wartung und erhöhen die Bedienfreundlichkeit.

## WÄRMEPUMPE WASSER-WASSER INKL. INTEGRIERTER HYDRONIKEINHEIT

| TYPEN / BEZEICHNUNGEN  | GT50WW   | GT100WW     |
|--|--|-------------|
| <b>Heizleistung VL 45°C   RL 35 °C</b>                                       | 32 – 91 kW   | 55 – 125 kW |
| <b>Kühlleistung VL 8°C   RL 14°C</b>   | 26 – 72 kW   | 45 – 139 kW |
| <b>Leistungsaufnahme maximal</b>   | 18,9 kW  | 33,4 kW     |
| <b>Betriebsstrom maximal</b>   | 31,0 A   | 57,5 A      |
| <b>Spannung   Frequenz   Phasen</b><br><i>(Sonderspannungen auf Anfrage)</i> | 400 V   50 HZ   3~ + N + PE  |             |
| <b>SCOP</b>  | 6,13   | 6,09        |
| <b>Etas,h in %</b>   | 245,2  | 243,6       |
| <b>SEER</b>  | 5,2  | 5,0         |
| <b>Spannungsversorgung</b>   | 400 V / 50 Hz / 3 Ph + N + PE  |             |
| <b>Verdichterbauart</b>  | Hubkolben   4 Zylinder, bzw. 6 Zylinder Ausführung   |             |
| <b>Kältemittel</b>   | R290 Propan – GWP 3 – A3 ODER R513A – GWP 631 – A1   |             |
| <b>Anzahl Verdichter / Kreisläufe</b>  | 1  | 2           |
| <b>Kältemittelfüllmenge in kg</b>  | 2,95   | 3,80        |
| <b>Leistungsregulierung</b>  | drehzahl geregelt über Frequenzumformer  |             |
| <b>Wärmetauscher I</b>   | Platten-Wärmetauscher Kältemittel / Wasser-Glykol  |             |
| <b>Einspritzventiltyp</b>  | Elektronisch   |             |
| <b>R290-Sicherheitsausstattung</b><br><i>(Auszugsweise)</i>                  | <b>ZÜS-erprobtes-Sicherheitssystem, werkseitiger Standard:</b><br>EX-Lüftung-Maschinenfach   Gasdetektion R290 Maschinenfach   Warn- / Alarmeinheit akustisch & optisch an Anlage angebaut sowie per Datenfernübertragung (bspw. via bauseitigem GSM-Modul oder Netzwerkzugriff (Mail, SMS)   Weiterleitung via BACNET oder MODBUS an übergeordnete Gebäudeleittechnik möglich |             |
| <b>Wärmetauscher II</b>  | Platten-Wärmetauscher  |             |
| <b>Wärmetauscher III (Option)</b>  | Luftgekühlter Rückkühl- / Freikühlsystem   |             |
| <b>Pumpenausführung</b>  | Lade-, als auch Netzpumpe jeweils Hocheffizienzausführung, drehzahl geregelt   |             |
| <b>Hydraulik-Einheit (integriert) im Maschinenfach</b>                       | Puffervorlage stehend ausgeführt, isoliert Warm- / Kaltwasser, Membranausdehnungsgefäß, Sicherheits- und Absperrarmaturbaugruppe, digitale Drucküberwachung sowie digitale Durchflussüberwachung und intelligentes Abgleich- und Regelventil. Analoge Druck- / Temperaturanzeige.  |             |
| <b>Wärmeträgermedium Sekundärkreislauf</b>                                   | Gemisch Wasser-Monoethylenglykol – 33 Vol.-%, Wassergefährdungsklasse 1 inkl. Drucküberwachung   |             |
| <b>Gehäuse</b>   | Fabrikat WEGER Südtirol, wetterfeste Ausführung  |             |
| <b>Fertigungsnorm / Standard</b>   | ISO 9001:2015   Ausführung nach DIN EN 378-2   PED Druckgeräterichtlinie   VDE Prüfverfahren 0113-1  |             |
| <b>Schalldruckpegel dB(A)</b>  | Zwischen 54 und 56 dB(A) in 10 m Entfernung bei 100% Volllast (Grenzwert gem. VO EU Nr. 813/2013: 61,98)   |             |