SCHALT- / STEUEREINHEIT SOWOHL FÜR DIE LUFT-WASSER, ALS AUCH WASSER-WASSER-VARIANTE:

SCHALTSCHRANKGEHÄUSE
Schaltschrank räumlich getrennt vom Kältemittelkreislauf und stirnseitig angebracht. Sämtliche Kabel werden ausschließlich über den Außenbereich und separate Gehäuseeinführungen in die Kältemaschine geführt. Dadurch wird eine doppelte bauliche Trennung zwischen Schaltschrank und Kältemittelkreislauf gewährleistet. Vollwertig im Paneel-Gehäusesystem mit entsprechender Dämmeinlage zum optimalen Temperaturmanagement, gerade im Hochsommer.

REGLERART UND GÜTE
Heidinger EXOGATE®-DDC Regelsystem erfüllt ab Werk bspw. alle technischen Kriterien als förderfähiges Teilsystem zur Erreichung des Automatisierungsgrad B (DIN V 18599-11) in der Gebäudetechnik (u. a. kontinuierliches Energie-Monitoring).

BUS-SCHNITTSTELLEN
u.a. BACnet SC (= Security Variante) M-Bus als Master nicht als Slave (für GLT-Anwendung BACnet als Slave Rolle möglich)

PHYSIKALISCHE EIN- UND AUSGÄNGE (I/O)
0-10 V Signal. Einfache Anbindung an eine übergeordnete Steuerung dank Klemmverbindungen an der DDC realisierbar. Unterstützt werden bspw. Sensorwertübergaben, Sollwertvorgaben, Betriebsmeldungen, Freigaben, Störmeldungen und Startbefehle.

CYBERSICHERHEIT | DATENFERNWIRK- UND DATENFERNÜBERWACHUNG
Variante A (Vollständige Netztrennung & nur ausgehende Verbindung via Mobilfunk):
Heidinger setzt auf Wunsch einen eigenen Industrie-Mobilfunkrouter im Schaltschrank ein. Die Datenübertragung läuft über eine separate M2M-SIM-Karte und die Anlage ist von außen (Internet) nicht erreichbar und unsichtbar. Eine restriktive Firewall blockiert eingehende Verbindungen und nach dem Datendiodenprinzip wird der Verbindungsaufbau ausschließlich von der Anlage nach außen initiiert. Rückkommunikation ist nur innerhalb bestehender, zulässiger, verschlüsselter Verbindungen möglich. Zusätzlich ist eine vollständige logische Trennung vom Kundennetzwerk über einen separaten Ethernet-Port mit eigenem IP-Adressbereich und individuell konfigurierbaren Firewall- und Zugriffsregeln möglich.

Variante B (Über Kundennetzwerk - Outbound-Verbindung):
Es wird kundenseitig ein RJ45-Netzwerkport zur Verfügung gestellt. Die Verbindung vom Anlagen-Controller erfolgt über die selbe sichere und verschlüsselte Kommunikation wie in Variante A. Grundvoraussetzung ist dafür, dass spezifische Ports und DNS Auflösung freigegeben werden.

BEDIENEBENE:
10“ Touch Display in Schaltschranktür eingebaut, auf Wunsch auch abgesetzt. Graphische Bedienoberfläche mit Systemschaubild der Anlage und allen notwendigen Betriebszuständen für den Betreiber. Zusätzliche analoge optische Anzeige / Schalter: Warnung / Störung / Signalampel optisch / akustisch A3-Stanort-Easy / Quittierung und Anlagenschalter.

EXOGATE®



Designed by:
www.studiocorner26.de

**IHR PROJEKT IN GUTEN HÄNDEN.
PERSÖNLICH BETREUT.**

Heidinger GmbH & Co. KG
In den Waldäckern 38
75417 Mühlacker
+49 70418150500

Heidinger GmbH & Co. KG
Neuer Wall 80
20354 Hamburg
+49 40 328902576

vertrieb@heidinger-kuehlsysteme.de





EXZELLENZ

KÜHL- UND WÄRMEPUMPENSYSTEME VON HEIDINGER.



Kühlen | Heizen | WRG | Freie Kühlung
Luft-Wasser | Wasser-Wasser
Hocheffizient | Wirtschaftlich
Servicefreundlich

Heidinger Kühlsysteme

HEIDINGER PRÄSENTIERT: EXZELLENZ GT

Mit 60 Jahren Erfahrung im nachhaltigen und maßgeschneiderten Kälte- und Wärmepumpenanlagenbau stellt Heidinger erstmals die neue, hauseigene Anlagenbaureihe EXZELLENZ GT vor – als Luft-Wasser- oder Wasser-Wasser-Ausführung im modular erweiterbaren Leistungsbereich zwischen 50 – 750 kW Leistung (Luft-Wasser), bzw. 50 – 1.000 kW Leistung (Wasser-Wasser). Die strenge Maßgabe ist für diese Maschinen grundsätzlich: „vom Ende her gedacht.“. Systemtemperaturen bis 95°C Vorlauf ab Werk möglich. Von Praktikern für Praktiker. Gefertigt wird am Standort in Mühlacker, Baden-Württemberg.

VORTEILE DER EXZELLENZ GT BAUREIHE:

+ Natürliche und PFAS-freie Kältemittel R290, bzw. R600a mit ZÜS-erprobtem Sicherheitskonzept dank Standort-Easy-Box-A3 nach IEC-Norm.
+ Aus dem Stand leiser Betrieb unter anderem dank hochdichtem Paneel Gehäusesystem aus dem Lüftungsanlagenbau, sowie schalloptimierte EC-Lüftereinheiten.
+ Vom Ende her gedacht: Hocheffizientes Zusammenspiel von Erzeugungsleistung tatsächlicher Lastanforderung. Gleitend punktgenaue Betriebsweise von Kälte- und Hydraulikkreislauf. Saubere Delta-T-Spreizung von Vorlauf und Rücklauf dank Einsatz intelligenter Regelventile zur Erreichung höchster Leistungszahlen über alle Lastpunkte.
+ Höchste Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit, z.B. Schubladensystem bei Wasser-Wasser-Einheiten für die Verdichtereinheiten. Einsatz hochwertiger Sicherheits- und Überwachungskomponenten, hier etwa kein Einsatz von fehleranfälligen und ungenauen Paddelschaltern zur Strömungswachung sondern vollwertige elektronische Sensoren.
+ Intelligente Abtausysteme in den EXZELLENZ GT Luft-Wasser-Einheiten dank Einsatz elektronischer Regelungseinheiten zur bedarfsgesteuerten Abtauung im Optimum. Rollierende Abtauung bei Mehrkreissystemen für konstante und zuverlässige Heizleistung auch bei tiefen Außentemperaturen.
+ After Sale und Heidinger Data Center: Exklusiv für EXZELLENZ GT volle Betreuung u.a. im ersten Jahr der Einfahrphase durch Heidinger Daten- und Servicecenter. Gut und persönlich betreut mit Prädiktivphilosophie.
+ Schon integriert nach WHG: Wo geboten und notwendig ab Werk bereits integrierte Öl-, bzw. Glykolauffangwannen im Systemgehäuse. Oftmals kann eine unterbaute Auffangwanne entfallen.
+ Thinking Global: Volle Unterstützung dank 60 Jahren Projektierungsexpertise als Ihr Mehrwert für bestmögliche Auswahl des projektspezifischen EXZELLENZ GT Anlagensystem. Von der energetischen Analyse über Fördergeldvorprüfung bis zur Umsetzung und After-Sale-Betreuung.
+ Gläserne Produktion: Zwischenabnahmen und Schulungen im Werk in Mühlacker für Planer, Betreiber und Anlagenbauer – direkt am EXZELLENZ GT Teststand

WÄRMEPUMPE LUFT-WASSER KÜHLEN UND / ODER HEIZEN,

optional mit Hydraulikeinheit, WRG, externe und vollwertige optionale Freikühlung - nachfolgend Auszug - mögliche Systemleistung in dieser Baureihe bis 750 kW Systemleistung (siehe nebenstehende Typen), Systemtemperaturen bis 95°C mit Kältemittel R600a

TYPEN / BEZEICHNUNGEN	GT34LW	GT68LW	GT100LW	GT150LW
Heizleistungsbereich min. - nom. *VL 45°C | RL 35°C (bei -12 °C Umgebung)*	14,2 - 34,8 kW	30,6 - 75,3 kW	44,8 - 115,3 kW	60,6 - 150,6 kW
Kühlleistungsbereich min. - nom. *VL 6°C | RL 12°C (bei 38 °C Umgebung)*	22,0 - 40,0 kW	45,0 - 78,0 kW	67,0 - 118,0 kW	90,0 - 156,0 kW
Leistungsaufnahme nominal	12,27 kW	26,2 kW	39,13 kW	52,4 kW
Betriebsstrom maximal *(für Zuleitungsbemessung)*	40 A	80 A	125 A	160 A
Spannung | Frequenz | Phasen *(Sonderspannungen auf Anfrage)*	3/N/PE AC 400 V (TN-S / TT)			
SCOP / etas,h (DIN EN 14825)	5,23 / 206,2 %	5,23 / 206,2 %	5,10 / 198,3 %	4,97 / 190,8 %
SEER / etas,c (DIN EN 14825)	5,70 / 225,0 %	5,40 / 213,0 %	6,21 / 248,2 %	5,97 / 238,8 %
Kältemittel / GWP	R290 / 0,02			
Kältemittelfüllmenge in kg	10 kg	17,5 kg	10 | 14,5 kg	14,5 | 14,5 kg
Anzahl Kältemittel-Kreisläufe	1	1	2	2
Verdichterart	Hubkolbenverdichter A3 / 4 bzw. 6-Zylinder			
Verdichteranzahl	1	1	2	2
Leistungsregelung	Stufenlose Drehzahlregelung (Frequenzumformer)			
Einspritzventiltyp	Elektronisch			
Außenluft-Wärmetauscher	Lamelle, optional mit Sonderbeschichtung für bspw. Küstennähe			
Lüfter	EC-Ausführung, leiser Hybrid-Axialventilator, 710 mm			
Lüfteranzahl	1	2	3	4
Systemwasser-Wärmetauscher	Platte (kühlen / heizen) oder ggf. Rohrbündel (kühlen)			
A3-Sicherheitsausstattung	**Standort-Easy-Box-A3:** Hierbei u.a. ZÜS-zertifizierte Sicherheitskette (nach IEC), Inkl. Kombilüfter EX Havarie sowie Thermomanagement Maschinenfach (nach IEC 60079-10-1). Akustik und Optik Alarmeinheit. Ggf. integrierte WHG VA Auffangwanne. Separate Zuleitung 230 V / 16 A			
Hydronikeinheit OPTIONAL	Vollwertige hydraulische Einheit Versorgung Verbraucher, wie bpsw. Versorgung Kühl- / Heizregister Konvektoren oder Lüftungsgeräte. Die Gehäuselänge verlängert sich jeweilse um 1.500 mm in der Länge. Das Gewicht erhöht sich entsprechend.			
Pumpenausführung	Lade- als auch optional Netzpumpe jeweils Hocheffizienzausführung, voll drehzahlgeregelt			
Wärmeträgermedium Sekundär	Gemisch Wasser-Monoethylen oder Wasser *(Qualität Heizen VDI 2035 | Kühlen VDI 6044)*			
Maschinengewicht ohne Hydraulik	~1.200 kg	~2.300 kg	~3.200 kg	~ 3.750 kg
Gehäuseart	WEGER Südtirol. Paneel-Gehäuse. PU Schaum 40 mm, hoch-dicht und hoch-lärmabsorbierend.			
Schalldruckpegel dB(A) in 10 m	53,1 - 54,7 dB(A) im genannten Auslegungspunkt			
Entwicklung & Herkunft	Deutschland, Baden-Württemberg, Mühlacker			
Fertigungsnormen / Standard	ISO 9001 | Ausführung u.a. nach DIN EN 378-2, PED Druckgeräterichtlinie | VDE Prüfverfahren 0113-1 | Sicherheitskette nach DIN EN 50156-1 & DIN EN ISO 13849: 2023			

Technische Änderungen vorbehalten. Vorläufige Angaben Stand September 2026.
Jetzt individuelles Angebot anfragen: vertrieb@heidinger-kuehlsysteme.de

EXZELLENZ GT LW

LUFT-WASSER-WÄRMEPUMPENSYSTEM EXZELLENZ GT LW:

Außenaufstellung

Dimensionen	Länge*	Breite*	Höhe*	Lüfter
GT 34 LW**	2.400	2.200	2.950	1
GT 68 LW**	3.200	2.200	2.950	2
GT 109 LW**	4.000	2.200	2.950	3
GT 150 LW**	4.800	2.200	2.950	4
GT 200 LW	5.000	2.300	2.950	6

Dimensionen	Länge*	Breite*	Höhe*	Lüfter
GT 350 LW	6.550	2.300	2.950	8
GT 500 LW	8.150	2.300	2.950	10
GT 650 LW	10.500	2.300	2.950	12
GT 750 LW	15.600	2.300	2.950	14

**Einheit in mm | **mit Wetterschutzhaube*

Highlight Standort-Easy:
Normgerechte und punktgenaue Simulation der Sicherheitszonen für die individuelle Standortaufstellung.



ALLES DRIN. ALLES DRAN.



Drehzahlgeregelte Kälteverdichter



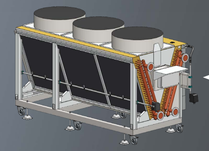
Drehzahlgeregelte Netz-/ Ladepumpen



Puffervorlage Warm-/ Kaltwasser



Intelligente hydraulische Regelventile



Rück- / Freikühler mit Wärmerück-gewinnung *(optional)*

MÖGLICHE EINSATZFELDER.



Komfortanwendung in Lüftungsgeräten \| Konvektoren



Präzisionsanwendung bspw. in FFU-Einheiten, in Reinräumen, Messräumen



Prozessanwendung in Industrieumfeld kühlen, temperieren

Qualität, die überzeugt:



WÄRMEPUMPE WASSER-WASSER KÜHLEN UND / ODER HEIZEN

optional mit Hydraulikeinheit, WRG, externe, vollwertige optionale Freikühlung - mögliche Systemleistung in dieser Baureihe bis 1.000 kW Systemleistung. Systemtemperaturen bis 95°C dann mit Kältemittel R600a statt R290 - ***INDIVIDUALISIERBARE GEHÄUSEGRÖSSEN*** *für diese Baureihe, beispielhafte Auslegung nachfolgend*

TYPEN / BEZEICHNUNGEN	EXZELLENZ GT 500 WW K H WRG FK
Heizleistung *VL 60°C | RL 50°C bis max. 70°C VL Temperatur möglich*	536 kW
Kühlleistung *VL 12°C | RL 18°C*	502 kW
Rückkühlleistung *VL 43°C | RL 48°C bei 35°C Außentemperatur*	740 kW
Leistungsaufnahme max.	235 KW
Betriebsstrom max. *(für Zuleitungsbemessung)*	400 A
Spannung / Frequenz / Phasen *Sonderspannungen auf Anfrage.*	3/N/PE AC 400 V (TN-S / TT)
SCOP / etas,h *(DIN EN 14825) 35°C*	5,09 / 200,57 %
SCOP / etas,h *(DIN EN 14825) 55°C*	3,71 / 145,56 %
Kältemittel / GWP	R290 / GWP 0,02
Kältemittelfüllmenge in kg	jeweils 16,5 kg
Anzahl Kältemittel-Kreisläufe	2
Verdichterart	Hubkolbenverdichter A3, 6-Zylinder
Verdichteranzahl	4
Leistungsregelung	Stufenlos. Regelbereich 8 % - 100 %
Einspritzventiltyp	Elektronisch
Systemwasser-Wärmetauscher	Bauart: Platte jeweils für Kühlen. Heizen. WRG. Freikühlung.
A3-Sicherheitsausstattung	**Standort-Easy-Box-A3:** Hierbei u.a. ZÜS-zertifizierte Sicherheitskette (nach IEC). Inkl. Kombilüfter EX Havarie sowie Thermomanagement Maschinenfach (nach IEC 60079-10-1). Akustik und Optik Alarmeinheit. Ggf. integrierte WHG VA Auffangwanne. Separate Zuleitung 400 V / 16 A
Hydronikeinheit	Separat mitgeliefert. Vollwertige Verteilgruppe Warm- / Kaltwasser mit IE5 Pumpeneinheit, redundant ausgeführt für höchste Betriebssicherheit.
Erzeugerkreis-Regelventilart	Intelligentes Regelventil für saubere Delta-T-Konstanthaltung über alle Lastanforderungen. Ultraschalldurchflussmessung und damit einhergehende transparente Energie- und Effizienzauswertung.
Wärmeträgermedium Sekundär	Wasser, bzw. Wasser-Ethylenglykol (FK-Kreislauf)
Gehäuseart	WEGER Südtirol. Paneel-Gehäuse. Mineralwolle, 40 mm, hoch-dicht und hoch-lärmabsorbierend.
Gehäusedimension	Länge 2.100 mm | Breite 2.000 mm | Höhe 2.720 mm
Maschinengewicht ohne Hydraulik	~ 4.850 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Vorläufige Angaben Stand September 2026.
Jetzt individuelles Angebot anfragen: vertrieb@heidinger-kuehlsysteme.de

EXZELLENZ GT WW

WASSER-WASSER-WÄRMEPUMPEN-SYSTEM EXZELLENZ GT WW:

Innenaufstellung

Dimensionen	Länge*	Breite*	Höhe*
GT50WW	3.400	1.200	2.320
GT100WW	3.400	1.200	2.320

**Einheit in mm*